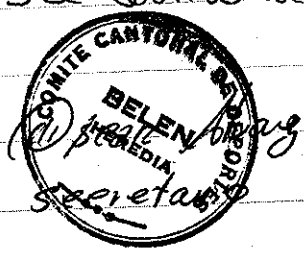


Inicio h:

Se reiniciara el Campeonato el proximo lunes 31 de marzo con la programada o con Paldus se termina la Seccion a las 10:05



Oscar Alvarez B.

Sergio Castillo  
Presidente

Seccion # 263 (Extranjeria)

Dia 27 de marzo de 1981

Hora. 7.15 p.m.

Lugar Palacio Municipal

Asistentes: Oscar Alvarez, Sergio Castillo, Eduardo Fumbado-

Art. I Lectura y aprobacion del acta anterior.

Art. II Se procede a formalizar la eleccion del nuevo Comité Cantonal de Deportes.

Art. III Juan Carlos Munillo miembro del Comité brinda un informe acerca de la labor realizada en la año 1979-80.

Art. IV Eduardo Fumbado informe de lo concerniente a la Tesoreria.

Art. V Oscar Alvarez agradece a los deportistas el apoyo brindado en sus dos años de labor.

Art. VI Se procede a la eleccion del nuevo Comité Cantonal de Deportes.

Art. VII Se postulan para el cargo de Presidente los señores Francisco Villegas y Guillermo Villegas. Quedando la votacion 65 votos para Fco. Villegas y 7 votos para Gmo. Villegas.

Art. VIII Para el cargo de secretario son candidatos los señores Julio Chavez, y Carlos Zamora; la votacion final fue: Julio Chavez 47 votos y Carlos Zamora 26 votos.

Art. IX En el puesto de Tesorero es elegido el sr. Sergio Castillo con 35 votos, en segundo lugar Fco. Fumbado con 31 y

6 milloermo Villegas en Tercero con 7 votos.

Art. F Para el puesto de vocales se postulan los señores Carlos Zamora, Félix Poma, Rafael A. Venegas y Francisco Sánchez.

La votación es la siguiente:

Carlos Zamora 36 votos, Félix Poma 35, Rafael A. Venegas 10 votos y Francisco Sánchez 4 votos.

El nuevo Comité Cantonal de Deportes de Belén queda integrado de la siguiente forma:

Presidente : Francisco Villegas Villalobos.

Secretario : Julio Chava M. unillo.

Tesorero : Sergio Antillo 6 miembros.

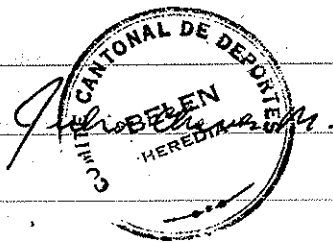
Vocal N. 2. : Carlos Zamora Viquez.

Vocal N. 2. : Félix Poma Roto

Se cierra la sesión a las 8.40 p. m.

Secretario

Presidente



Acta N. 264

Día : 2 de Abril 1.981

Lugar : Palacio Municipal

Asistentes : Francisco Villegas V., Julio Chava M., Sergio Antillo G., Carlos Zamora V. y Félix Poma Roto.

Hora : 7.20 p. m.

Art. I. Se recibe a los señores Eduardo Zumbado y Oscar Alvarez miembros del Comité anterior, los cuales vienen a orientar y a poner en el tanto de todo lo relacionado con dicho Comité.

Art. II Cdo. Zumbado hace una explicación de como debe mane-