

Secretario
Francisco Javier Sanchez

Presidente.

Señalación N° 356 celebrada el día 23 de mayo de 1983 en las
8 horas en el salón de Platos de la Municipalidad de
Potosí con la asistencia de los señores Pablo Zamora,
Francisco Sanchez y Francisco Villegas, asistente Sergio Cortés.

Art I

En esta sesión se ha realizado la elección del
comité local de Diputados de Potosí, por su virtud
de la forma asistida a esta se acordó para la
señalación para el día 6 de Abril de 1983
a las 8 pm en el salón de Platos del Palacio
Municipal,

Se levantó la sesión a las 8³⁰ pm

Francisco Javier Sanchez
Secretario

Presidente.

Señalación N° 357 celebrada el día 6 de Abril de 1983 con la
asistencia de los señores Francisco Villegas, Pablo Zamora y
Sergio Cortés, Francisco Sanchez.

Art I

El día de hoy se procedió a elegir al comité
provisional de Diputados de 1983 a 1985.

1) Informe del tesorero:

El Sr. Sergio Cortés informó que el presupuesto en
llegamos a ser 82 es de \$12540, que el saldo del

el de \$7540=, la suma de \$5.000 fue utilizada en el experimento de la iluminación de las canchales públicas de la Asunción (Fútbol, Fútbol Faja Chica \$461= a enero, y el Saldo Actual es de \$ 882=, también que la Municipalidad de Boten aportó la suma de \$ 45.000.

2. Informe del Presidente. Francisco Villegas, Villubobos.
 Paga de miembros a la sub comisión para la dor realizada durante el período que hoy finalizamos. Durante nuestro período se formó la Asociación Deportiva Botenista local se encargará de la Competición y de las Juegas Nacionales, mientras que el Comité Central de Deportes se encargará de la promoción, Juegas Deportivos Nacionales del mismo año, sobre el seminario realizado en diciembre se dieron importantes conclusiones como fueron:

1) Que el Atleta no sea únicamente un deportista sino que se promuevan la solución de los problemas personales o sea que se identifiquen en participar cada vez más en ellas. se forma también la comisión promotiva deportiva, campeón en las Juegas Nacionales de Perce Selección.
 En estos momentos se está por la creación de las disciplinas como son Atletismo, Boxeo, Vólibol, Fútbol menor, Béisbol, Judo, Karate, Hípica, ciclismo.

Elección del Comité Central de Deportes.

Presidente: Francisco Villegas Villubobos. por unanimidad.

Secretario: Juan Carlos Milla Sánchez por unanimidad.

Tesoro: Juan Carlos Sánchez por unanimidad.

Vocales: Héctor Viquez Alvarado. Moción de orden:

La Asamblea General por unanimidad acuerda nombrar en ausencia al señor Viquez

