

Se cierra la sesión a las 8:45 p.m.

Carlo A. L. S.
Presidente.



[Signature]
Secretario.

Sesión # 20-90.

Reunión a cabo el día Miércoles 18 de Julio de 1990 en el salón de sesiones de la Municipalidad de Belén y con la presencia de: Carlos Alvarado Luna, Mario Alonso Montero A, Roger González, Aquileo Hernández y el secretario ejecutivo Sigifredo Vellegas.

ART 1. Lectura y aprobación del acta anterior.

ART 2. Correspondencia recibida.

- a) Municipalidad de Belén
- b) Ejecutivo Municipal de Belén
- c) Sr. Carlos Tenorio
- d) Universidad Nacional
- e) Sr. Emilio Núñez Oriedo
- f) Telegrama de la D.F.F.Y.D.
- g) Federación costarricense de levantamiento de pesas
- h) Juan Félix Mosera Rojas (Director General de Deportes)
- i) Escuela España.

Correspondencia enviada

- a) Al Sr. Lázaro Portillo (Asoc. de Karate)
- b) Comité Distrital de Deportes La Ribera
- c) Consejo Municipal de Belén
- d) Banco de Costa Rica
- e) Asoc. Dep. Belén Calle Flores.

ART 3. Se acuerda comprar un trofeo por parte del Comité Cantonal de Deportes, a La Escuela España, ante solicitud enviada por la Escuela para un campeonato deportivo que celebrarán el 25 de julio.

ART 4. Económicas

- a) Reembolso del período de mayo de 1990 a La Asoc. Depr. Calle Flores por un monto de \$460.500 Cheque # 16.52706 B.C.R.
- b) A.B.E.N.A. reembolso por \$100.000 Cheque # 16.52707 B.C.R.
- c) Pago de 2 meses de Ping Pong \$46.000 Cheque # 248666 B.N.C.R.

ART 5. Juegos Nacionales.

El Miércoles 18 de julio de 1990, se entregaron en la oficina de Dirección Regional Cujíquiquí, las inscripciones para Juegos Nacionales del cantón de Belén.

ART 6. Se comienza a hablar sobre la organización de los IV juegos escalares y todo lo concerniente a su pronta realización en el mes de octubre.

Se menciona por parte del Sr. Carlos Alvarado Luna, efectuar una reunión el día jueves 28 de julio a las 7 p.m. en el Salón Municipal de Actos, junto con los presidentes de Filiales y asociaciones y la Comisión de Técnicos y entrenadores del cantón de Belén.

Esto con el afán de ir reuniendo el material humano y técnico, y a la vez escuchar peticiones y opiniones para los próximos Juegos Escalares.

El seno del comité da la aprobación de la moción para dicha reunión.

ART 6. Se acuerda por parte del Comité mandar nota a Liceo de Belén para que envíe su turno del nuevo representante en sustitución del Sr. Rafael Ángel Pérez que

hubo de renunciar. del Comité de Deportes en días parados.
Se cierra la sesión a las 6:40 pm

~~Cochechumbi~~
Presidente



~~M. J. J.~~
Secretario

Sesión # 21-90

ART 1. Levada a cabo el día Miércoles 25 de julio en el Salón de sesiones de la Municipalidad de Belén, estuvieron presentes; Carlos Alvarado Luna, Mario Alamo Montero Anguilla, Aquileo Hernández, y Juan Rojas, ausentes; Roger González y Sigifredo Villegas secretario ejecutivo.

En esta sesión cabe destacar la integración del Sr. Juan Rojas a dicho Comité, en representación de la Dirección Educación Física y Deportes, y como un modo de expresar el comité de deportes de las congratulaciones y la incentivación al nuevo representante.

ART 2. Lectura y aprobación del acta anterior.

ART 3. Por consenso del Comité de Deportes se acuerda realizar una reunión extraordinaria el Sábado 4 de Agosto, para discutir temas de alta importancia como lo son; organización del Comité de Deportes y programas de trabajo a realizar.

ART 4. Enviar nota a las asoc. filiales y sub-comités de deportes para que elaboren un plan de trabajo de acuerdo al presupuesto de 1991.

ART 5. Se deja planificada la reunión del día 26 de julio con las asociaciones filiales, asoc. de técnicos