

así también le hacer ver la necesidad para que trabaje por el bien del deporte de Belén.
 Alejandro Alfaro informa de las eliminatorias de los juegos nacionales, la cual es el atletismo y el fútbol. Los únicos que hacen falta no habiendo más asuntos que tratar se cierra la sesión a las 20:00hrs

Carlos Alvarado de Luna

Presidente

Secretario

Acta #106-93

Sesión ordinaria llevada a cabo el día miércoles 6 de enero de 1993 en la oficina del comité, a partir de las 19:00hrs, con la presencia de: Carlos Alvarado que preside, Jesús Rojas, José Feo Zumbado, Mainor Navarro, Marianela Venegas, Gerardo Villalobos, Eleacer Venegas y Alejandro Alfaro.

Cap. I. Lectura del acta anterior.

Carlos informa que nadie puede ser quitado de la junta directiva del comité, se puede hacer movimientos dentro de ésta, el período de vencimiento de esta junta directiva es en noviembre 93. Jesús Rojas cree que no se debe hacer movimiento alguno dentro de la junta directiva, por lo tanto esta seguirá rigiendo tal y como está compuesta, llegando a un acuerdo no variarla.

Cap. II. correspondencia recibida.

1. Comité cantonal de deportes de Liberia.
2. Dirección de Deportes.
3. Dirección de deportes

4- Allan Araya.

Cap. III. Correspondencia enviada.

1- Guillermo Murillo - Gerente de Monumental.

2- Danilo Porras.

3- Mario Araya - Gerente M.A. Producciones.

4- Carlos Diales - Tica Tex.

5- Enrique Vargas.

Cap. IV. visitas

Se recibió la visita de Allan Araya, manifestando que se siente un poco confuso como empleado de este comité, ya que a final del año 92 se casó y debe pensar en el sustento de la familia y en el seguro social y también en un aumento salarial, comenta y pregunta si están o no contentos con la labor realizada.

- Jesús Rojas, hace un análisis de la labor realizada y le comenta que no se ha pensado prescindir de sus servicios, debemos analizar la situación y buscar un financiamiento para solventar esta labor y darle el seguro social.

- José Feo Zumbado, le preocupa el caso de Allan, tendremos que darle el aumento salarial y pagarle el seguro social, sin embargo sería una irresponsabilidad al no tener una posición clara sobre lo económico, tenemos que buscar fondos para solventar esta situación.

Carlos Alvarado - da todo el apoyo a Allan y propone que en cuanto entre algún dinero liquidarlo y empezar de nuevo ya con el seguro social.

Cap. V. varios

1. se acuerda que el tesorero tendrá que dar un

informe económico todos los primeros miércoles del mes

2.) Se aprueba el reglamento para los atletas para los juegos nacionales, se le enviarán copias a los entrenadores de las disciplinas clasificadas

3.) Se acuerda un combibio con los entrenadores para el viernes 15 de enero a las 19:00hrs en la gruta del maíz

4.) Jesús informa sobre la subasta del 6 a realizarse aquí en Belén y les pide a los demás miembros del comité a integrarse de lleno a las comisiones

5.) Se mandará nota al concejo municipal para pedir en su totalidad las fiestas patronales

6.) Se ratifica el nombramiento dentro de este comité del señor Eleacer Venegas, por la junta administrativa del colegio

7.) Carlos Alvarado, propone que toda papelería que salga del comité sea exclusivo y únicamente de este comité, ninguna disciplina ni ninguna persona que no sea directamente de este comité, no deber tener ni usar papelería del comité central, por lo tanto se les exigirá a todos aquellos que tengan papelería sea devuelta a éste

- Se sierra la sesión a las 21:30 hrs.

Corbachero de L

Presidente

Secretario

Informe económico de la cuenta n° 7484-5 del Banco de Costa Rica a nombre del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 1992.

I. INGRESOS:

1. Saldo de la cuenta al 23/12/91.	₡ 601.59
2. Pago de la Asociación de Natación de Belén	20.000.00
3. Partida específica	500.000.00
4. Aportes municipales	4.765.775.00
5. Préstamos	42.200.00
6. Intereses certificados a plazo	40.000.00
7. Aportes de la empresa privada	1.087.237.60
Total	6.455.813.19

II. EGRESOS.

1. Servicios técnicos. Entrenadores y monitores	1.662.000.00
2. Servicios médicos y administrativos	640.000.00
3. cancelación de préstamos	367.200.00
4. Implementos y uniformes deportivos	1.581.603.20
5. Compra de materiales y limpieza del gimnasio	235.000.00
6. transporte de atletas y materiales	351.200.00
7. Depreciación de vehículos para uso del comité	142.600.00
8. Refrigerios a atletas y atención a invitados	354.639.45
9. viáticos y gastos de representación	163.000.00
10. Pagos de servicios telefónicos	39.886.45
11. Reintegro de dinero a Asociaciones y filiales	184.000.00
12. Pago por servicios ocasionales	94.900.00
13. medicamentos e hidratantes	35.081.80
14. Alquiler de locales.	160.500.00
15. combustibles y otros	64.305.00
16. transferencias bancarias	13.000.00
17. Pago de arbitrajes	123.000.00
18. Aporte a la Asociación de Natación de Belén para el mantenimiento de la piscina	200.000.00
19. Otros gastos	43.330.40
total	6.455.246.30.

INGRESOS	₡ 6.455.813,39
EGRESOS	₡ 6.455.246,30
Saldo	₡ 567,09

Desglose de los egresos:

1. Servicios técnicos - Entrenadores y monitores,

1-1. Ajedrez	₡ 5.000,00
1-2. Atletismo	224.000,00
1-3. Baloncesto	50.000,00
1-4. Boxeo	22.000,00
1-5. Béisbol	30.000,00
1-6. Ciclismo	380.000,00
1-7. Fútbol	305.000,00
1-8. Natación	39.000,00
1-9. Tenis de mesa.	126.000,00
1-10. Vólibol	481.000,00
total	₡ 1.662.000,00

2. Servicios médicos y administrativos

2-1. Planificador deportivo	380.000,00
2-2. médico deportivo	230.000,00
2-3 - administración del polideportivo	30.000,00
total.	₡ 640.000,00

3. Cancelación de préstamos

3-1 A la comisión de emergencias.	300.000,00
3-2 - Otros préstamos	67.200,00
total.	₡ 367.200,00

4. Implementos y uniformes deportivos

4-1 - Uniformes deportivos	₡ 1.072.280,00
4-2 - Implementos deportivos	509.323,20
total.	₡ 1.581.603,20

5. Limpieza del gimnasio y materiales

5-1 - Limpieza del gimnasio	129.000,00
-----------------------------	------------

5-2. compra de materiales de Limpieza	₡	106.000.00
total	₡	235.000.00
6- Refrigerio a atletas y atención a invitades		
6-1. Refrigerio a atletas		193.868.45
6-2- Atención a invitades		160.771.00
total	₡	354.639.45
7- Depreciación de vehículos	₡	142.600.00
8- transporte de equipos y materiales (Léase atletas en lugar de equipos)		
8-1 transporte de equipos (atletas)		286.000.00
8-2 transporte de materiales		65.200.00
total	₡	351.200.00
9- Viáticos y gastos de representación		
9-1 Asistencia a congresos técnicos		30.000.00
9-2 Alimentación extra para los atletas en juegos deportivos nacionales.		75.000.00
9-3. transporte interno en los juegos Deportivos Nacionales.		28.000.00
9-4. Viáticos a entrenadores en los juegos Deportivos Nacionales.		30.000.00
total	₡	163.000.00
10- Pago de servicios telefónicos	₡	39.886.45
11 - Reintegro de dinero a asociaciones y filiales.		
11-1 Asociación de ciclismo de Belén	₡	184.000.00
12- Servicios ocasionales.		
12-1. Reparación iluminación de la plaza de la Ribera		20.000.00
12-2. Filmación de los juegos dep. escolares.		18.000.00
12-3 Otros servicios ocasionales menores		56.900.00
total.	₡	94.900.00

13. Medicamentos e hidratantes.

13-1. Hidratantes	₡	26.639.20
13-2. Medicamentos		8.442.60
total.	₡	35.081.80

14. Alquiler de locales.

14-1. Alquiler de casa en Los juegos Dep. Nac.		50.000.00
14-2 Alquiler de local para servicios médicos		110.500.00
total	₡	160.500.00

15. Combustibles y otros

15-1 combustibles para vehículos		40.000.00
15-2 otros gastos		24.305.00
total.	₡	64.305.00

16- transferencias bancarias ₡ 13.000.00

17- Pago de arbitrajes

17-1. Arbitrajes juegos dep. escolares		65.900.00
17-2 - Arbitrajes juegos dep. nacionales		57.100.00
total.	₡	123.000.00

18. Aporte a la asociación de Natación de BeLeñ ₡ 200.000.00

19- Otros gastos.

19-1. Papelería, copias y otros materiales ₡ 22.000.00

19-2 - Compra de Lámparas para el gimnasio y otros materiales 20.880.40

total ₡ 42.880.40

Débito por compra de cheques 450.00

total. ₡ 43.330.40.

tesorero

Aporte municipal depositado en la cuenta n° 1430-5 del Banco Nacional de Costa Rica, a favor del Comité Cantonal de Deportes y Recreación de Belén durante el año 1992.

I. Aporte municipal	\$ 74.732.00
II. Gastos realizados	\$ 74.732.00
1- Becas deportivas a ciclistas	\$ 30.000.00
2- Servicios técnicos en ciclismo	\$ 9.000.00
3- servicios técnicos en fútbol	\$ 6.000.00
4- Servicios técnicos en volibol	\$ 20.000.00
5- Servicios ocasionales	\$ 6.000.00
6- Pago de recibo telefónico	\$ 2.250.00
7- Otros gastos	\$ 1.482.00

Desglose de los gastos:

1- Becas deportivas a ciclistas:	
1-1. Cheque n° 933603 - Erick Arrieta -	\$ 10.000.00
1-2. Cheque n° 933604 - Sandro Alvarado -	\$ 10.000.00
1-3. Cheque n° 933605 - Allan Montero -	\$ 10.000.00
2- Servicios técnicos en ciclismo	
2-1 Cheque n° 933613 - Marianela Venegas -	\$ 3.000.00
2-2 Cheque n° 933614 - Jessica Picado	\$ 1.500.00
2-3 Cheque n° 933615 - Lizeth Campos	\$ 1.500.00
2-4 Cheque n° 933616 - Fernando Soto	\$ 1.500.00
2-5 Cheque n° 933617 - Federico Castro	\$ 1.500.00
3- Servicios técnicos en fútbol.	
3-1 Cheque n° 933618 - Emilia Carmona	\$ 6.000.00
4- Servicios técnicos en volibol	
4-1 Cheque n° 933619 - Braulio Godínez B.	\$ 20.000.00
5- Servicios ocasionales:	
5-1 Cheque n° 933620 - Ana Luna	\$ 2.000.00
5-2 Cheque n° 933621 - Fernando Sandí	\$ 4.000.00

6. Pago de recibo telefónico:

6-1 cheque nº 933622 - Francisco Zumbado \$ 2.250.00

7. Otros gastos:

7-1. cheque nº 933623 - Francisco Zumbado \$ 1.482.00.

(Regalo a atleta)

Tesorero:

Carlo Hernandez
Presidente

acta # 107-93

Sesión ordinaria llevada a cabo el día miércoles 13 de enero de 1993 en la oficina del comité, a partir de las 19:00hrs, con la presencia de: Jesús Rojas - José Feo. Zumbado - mainor Navarro - maríanela Venegas - Gerardo Villalobos y Alejandro Alfaro.

Cap. I. lectura del acta anterior.

En vista que las fiestas son patronales, el que tiene que dar el visto buena es el cura párroco y no la municipalidad, por lo tanto se habara con él en fecha proxima.

Cap. II Correspondencia recibida.

1- de la filial de atletismo.

cap. III Correspondencia enviada.

1- al diputado Manuel A. Bolaños

2- Doris Peters - directora recursos humanos de la Scott Paper

3- Banco Nacional de Costa Rica

4- Edwin Castro - Compañía nacional de Fuerza y Luz.

5- Nuuvia Ishis - Gerente general de Tica Tex

6- Concejo municipal -

7- al cura párroco de Belén

8- Pedro Rosales