

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACIÓN DE BELÉN

SESIÓN NUMERO: 19-97  
FECHA: 13 DE JUNIO 1997  
HORA: 6:45



Miembros presentes:

- Sr. Guillermo Villegas Chavarria : Presidente
- Sr. Miguel Alfaro Villalobos : Vicepresidente
- Sra. Rosario Alvarado González : Secretaria
- No hubo sesión por que no había quórum

Lic. Guillermo Villegas Ch.  
Presidente

Sra. Rosario Alvarado G.  
Secretaria

Ultima línea

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACIÓN DE BELÉN

SESIÓN NUMERO: 20-97  
FECHA: 20 DE JUNIO 1997  
HORA: 6:50 p.m.

Miembros presente

- Sr. Guillermo Villegas Chavarria : Presidente
- Sr. Miguel Alfaro Villalobos : Vicepresidente
- Sra. Rosario Alvarado González : Secretaria
- Sr. Edwin Solano Vargas : Vocal II
- Funcionarios de comité
- Sr. Allan Araya González : Secretario ejecutivo
- Miembros Ausentes
- Sr. Rafael Ángel Pérez Córdoba : Tesorera
- Sra. Rocío Arroyo Chaves
- Sr. William Chacón Calvo

Capitulo 1:

Lectura y aprobacion del acta 18 y 20 -97 sin modificaciones, de fecha 05 y 20 de junio de 1997

Capitulo 2:

Correspondencia recibida:

- 01-Colegio de médicos y cirujanos y su comité de deportes, invitación al III seminario de el niño y el deporte del 27 al 29 de agosto.
- 02-Olga González, informe juegos nacionales y Escuela España volibol femenino y masculino
- 03-Corporacion Municipal de Belén, el encargado de asistir a la inauguración de los juegos colegiales será Víctor Viquez Bolaños
- 04-Escuela España, solicitud de ayuda a la niña Karla Vanessa Murillo Chavez quien representara a Costa Rica en C.A. de Atletismo del 17 al 21 de junio en Guatemala