

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN
SESION ORDINARIA NUMERO 29-99
09 DE JULIO DE 1999

Miembros presentes:

Sr. Miguel Alfaro Villalobos
 Sr. Secundino Guido Darcia
 Sra. Rosario Alvarado González
 Sr. Francisco Rodríguez Delgado

PRESIDENTE
 VICEPRESIDENTE
 VOCAL I
 VOCAL III

funcionario del comité:

Allan Araya González

Miembros ausentes:

Sr. Luis Ocampo Quirós
 Sr. Guillermo Villegas Chavarría
 Francisco Venegas Murillo

SECRETARIO
 TESORERO
 VOCAL II

CAPITULO 1:

LECTURA Y APROBACION DEL ACTA 28-99 DE FECHA 02 DE JULIO DE 1999.

CAPITULO 2:

CORRESPONDENCIA RECIBIDA:

JOSE FRANCISCO ZUMBADO ARCE, ENTRENADOR DE VOLIBOL, SOLICITA UNA NOTA DE AUTORIZACION AL SEÑOR DAGOBERTO GUERRERO, DE ESPACIO CREATIVO PARA BUSCAR PATROCINADORES QUE FINANCIEN BANDERINES ALUSIVOS A LOS GANADORES DE JUEGOS NACIONALES E INSTALARLOS EN EL GIMNASIO DE BELEN.

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE HEREDIA, SOLICITA LOS PASES CANTONALES DE NATALIA MURILLO QUESADA EN LA DISCIPLINA DEL FUTBOL FEMENINO E ISAAC LEONARDO PORRAS QUESADA DE LA DISCIPLINA DE HALTEROFILIA.

FILIAL DE HALTEROFILIA DE BELEN, SOLICITA QUE LOS MONITORES DE HALTEROFILIA COMIENCEN A FUNCIONAR EN LAS ESCUELAS CON DOS MESES DE ANTERIORIDAD A LA FECHA DE LOS JUEGOS ESCOLARES.

ASOCIACION DE DESARROLLO INTEGRAL DE LA RIBERA, PRESTAN EL SALON LOS DIAS MARTES EN LA NOCHE Y MIERCOLES EN LA TARDE Y NOCHE, PARA LAS PRACTICAS DE TENIS DE MESA Y TAEKWON-DO. POSTERIORMENTE SE INFORMARA LOS COSTOS DEL PRESTAMO

DOCTOR MURILLO CUZZA, SOLICITA EL PERMISO PARA SALIR DEL PAIS CON GOCE DE SALARIO DEL 21 DE JULIO AL 07 DE AGOSTO YA QUE ASISTIRA A LOS JUEGOS DEPORTIVOS PANAMERICANOS EN CANADA.



CORRESPONDENCIA ENVIADA:

COMISION DE INSTALACIONES DEPORTIVAS, SE LE TRASLADA NOTA DEL COMITÉ CANTONAL DE FUTBOL, EN DONDE SOLICITA REALIZAR UNA FERIA EN LA CANCHA DE FUTBOL DE SAN ANTONIO PARA REPARAR LA GRAMILLA.

CAPITULO 3**ACUERDOS**

SE LE CONCEDE PERMISO AL DR. GERARDO MURILLO CUZZA CON EL RECONOCIMIENTO ECONOMICO PARA QUE PUEDA ASISTIR A LOS JUEGOS PANAMERICANOS EN CANADA DEL 21 DE JULIO AL 07 DE AGOSTO.

SE ACUERDA CANCELAR LA SUMA DE 12 MIL COLONES POR MES A NOMBRE DE LA ASOCIACION DE DESARROLLO INTEGRAL DE LA RIBERA, PARA EL PAGO DEL SALON COMUNAL DE LA RIBERA Y POR LAS PRACTICAS DEL TENIS DE MESA, A PARTIR DEL MES DE JULIO.

INFORMAR A LA FILIAL DE HALTEROFILIA DE BELEN QUE EL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE HEREDIA ESTA SOLICITANDO EL PASE CANTONAL DEL ATLETA ISAAC PORRAS, POR LO CUAL Y BASADOS EN EL REGLAMENTO DE JUEGOS NACIONALES SE NECESITA SABER SI ESTAN INTERESADOS EN SUS SERVICIOS.

INFORMAR A LA FILIAL DE FUTBOL FEMENINO DE BELEN QUE EL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE HEREDIA ESTA SOLICITANDO EL PASE CANTONAL DE LA ATLETA NATALIA MURILLO QUESADA, POR LO CUAL Y BASADOS EN EL REGLAMENTO DE JUEGOS NACIONALES SE NECESITA SABER SI ESTAN INTERESADOS EN SUS SERVICIOS.

SE ACUERDA NOMBRAR A LOS MONITORES DE LA DISCIPLINA DE HALTEROFILIA Y DEL PROGRAMA INICIACION DEPORTIVA POR LOS MESES DE SETIEMBRE Y OCTUBRE.

INDICARLE AL PROF. FRANCISCO ZUMBADO QUE SE LE ESTARA TRASLADANDO LA NOTA DE SOLICITUD DE LA UBICACIÓN Y TRAMITES DE LOS BANDERINES EN EL GIMNASIO, A LA COMISION ADMINISTRADORA DEL POLIDEPORTIVO.

APORTAR AL COMITÉ DISTRITAL DE DEPORTES Y RECREACION DE LA RIBERA LA SUMA DE 20 MIL COLONES PARA USO DEL FUTBOL DE VETERANOS DE LA RIBERA.

CAPITULO 4:

INFORME DE DIRECTIVOS

CAPITULO 5:

ATENCION AL PUBLICO:

NO HUBO.

CAPITULO 6:

VARIOS:

ROSARIO ALVARADO INDICA:

QUE SE ENCUENTRA ASISTIENDO A LAS REUNIONES DE LA COMISION REGIONAL Y QUE A LA FECHA SE HA INSCRITO EL AJEDREZ Y EL FUTBOL MASCULINO. INDICA QUE LA ELIMINATORIA REGIONAL NO VA HA EMPEZAR HASTA TANTO NO SE DEFINAN LAS APELACIONES PENDIENTES (FUTBOL MASCULINO Y FUTBOL SALON).



REFERENTE A LA ACTIVIDAD DEL 25 ANIVERSARIO DEL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE BELEN, ESTA COORDINANDO CON JUAN MANUEL GONZALEZ EL PRESTAMO DEL CLUB ESPAÑOL Y FALTA QUE MIGUEL ALFARO COORDINE CON EL ALCALDE LO DEL CONJUNTO. RESPECTO A LA EXPOSICION ALLI ESTA EL LOCAL PARA LOS DIFERENTES GRUPOS.

FRANCISCO RODRIGUEZ INDICA:

A- QUE EL HA HECHO ALGUNAS GESTIONES CON LOS VETERANOS DE FUTBOL PARA REALIZAR UNA CUADRANGULAR EN COMMEMORACION DEL 25 ANIVERSARIO DEL COMITÉ CANTONAL.

SECUNDINO GUIDO INDICA:

QUE FUE A VISITAR EL POLIDEPORTIVO Y QUEDO MUY BIEN EL ASFALTADO DE LAS CALLES INTERNAS.

QUE SOLICITA LA POSIBILIDAD DE AYUDA PARA LA COMPRA DE LOS TAMBORES PARA LA BARRA DE BELEN.

QUE SE DEFINA LA AYUDA PARA EL JUGADOR JOSE LUIS CRUZ HERNANDEZ DEL FUTBOL DE LOS VETERANOS DE LA RIBERA QUE PARTICIPO EN LA TRIANGULAR DEL DIA DEL DEPORTE

SE CIERRA LA SESION A LAS 8.30 P.M.

SR. MIGUEL ALFARO VILLALOBOS
PRESIDENTE



SR. LUIS OCAMPO QUIROS
SECRETARIO

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN
SESION NUMERO 30-99
16 DE JULIO DE 1999
HORA. 6.45 P.M.

Miembros presentes:

Sr. Miguel Alfaro Villalobos
Sr. Guillermo Villegas Chavarría
Francisco Venegas Murillo
Sr. Francisco Rodríguez Delgado

PRESIDENTE
TESORERO
VOCAL II
VOCAL III

funcionario del comité:

Allan Araya González

Miembros ausentes:

Sr. Secundino Guido Darcia

VICEPRESIDENTE

