

REFERENTE A LA ACTIVIDAD DEL 25 ANIVERSARIO DEL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE BELEN, ESTA COORDINANDO CON JUAN MANUEL GONZALEZ EL PRESTAMO DEL CLUB ESPAÑOL Y FALTA QUE MIGUEL ALFARO COORDINE CON EL ALCALDE LO DEL CONJUNTO. RESPECTO A LA EXPOSICION ALLI ESTA EL LOCAL PARA LOS DIFERENTES GRUPOS.

FRANCISCO RODRIGUEZ INDICA:

A- QUE EL HA HECHO ALGUNAS GESTIONES CON LOS VETERANOS DE FUTBOL PARA REALIZAR UNA CUADRANGULAR EN COMMEMORACION DEL 25 ANIVERSARIO DEL COMITÉ CANTONAL.

SECUNDINO GUIDO INDICA:

QUE FUE A VISITAR EL POLIDEPORTIVO Y QUEDO MUY BIEN EL ASFALTADO DE LAS CALLES INTERNAS.

QUE SOLICITA LA POSIBILIDAD DE AYUDA PARA LA COMPRA DE LOS TAMBORES PARA LA BARRA DE BELEN.

QUE SE DEFINA LA AYUDA PARA EL JUGADOR JOSE LUIS CRUZ HERNANDEZ DEL FUTBOL DE LOS VETERANOS DE LA RIBERA QUE PARTICIPO EN LA TRIANGULAR DEL DIA DEL DEPORTE

SE CIERRA LA SESION A LAS 8.30 P.M.

SR. MIGUEL ALFARO VILLALOBOS  
PRESIDENTE



SR. LUIS OCAMPO QUIROS  
SECRETARIO

**COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN**  
**SESION NUMERO 30-99**  
**16 DE JULIO DE 1999**  
**HORA. 6.45 P.M.**

Miembros presentes:

Sr. Miguel Alfaro Villalobos  
Sr. Guillermo Villegas Chavarria  
Francisco Venegas Murillo  
Sr. Francisco Rodríguez Delgado

PRESIDENTE  
TESORERO  
VOCAL II  
VOCAL III

funcionario del comité:

Allan Araya González

Miembros ausentes:

Sr. Secundino Guido Darcia

VICEPRESIDENTE



Sr. Luis Ocampo Quirós  
Sra. Rosario Alvarado González

SECRETARIO Ausencia justificada  
VOCAL I Ausencia justificada

**CAPITULO 1:**

LECTURA Y APROBACION DEL ACTA 29-99 DE FECHA 09 DE JULIO DE 1999.

**CAPITULO 2:**

**CORRESPONDENCIA RECIBIDA:**

ASOCIACION DE DESARROLLO INTEGRAL LA RIBERA DE BELEN, COBRARA LA SUMA 12 MIL COLONES POR MES, POR EL PERMISO DE USO DEL SALON PARA LAS PRACTICAS DEL TENIS DE MESA.

ASOCIACION DEPORTIVA JUEGOS NACIONALES SAN CARLOS 99, AGRADECIENDO LA PARTICIPACION DE BELEN EN ESTAS JUSTAS.

FILIAL ATLETICA BELEMITA, SE LE DAN LAS RECOMENDACIONES DE LA REVISION DE LIBROS TESORERIA Y DE ACTAS.

COPIA DE NOTA COMITÉ CANTONAL DE FUTBOL DE BELEN, FILIAL DE FUTBOL FEMENINO, EN DONDE SE LE INDICA A NATALIA MURILLO CHAVEZ, QUE PARTICIPE CON BELEN EN LA ELIMINATORIA.

INTEL DE COSTA RICA, INVITA A UN PROGRAMA DE CHARLAS DE CAPACITACION LOS DIAS LUNES O JUEVES, COMENZANDO EL 26 DE JULIO DE 6 P.M. A 8.30 P.M.

COPIA DE NOTA ENVIADA POR EL COMITE DISTRITAL DE DEPORTES DE LA RIBERA AL COMITÉ CANTONAL DE FUTBOL DE BELEN, INDICANDO UNA SERIE DE INCONFORMIDADES CON LOS JUGADORES DE LA RIBERA QUE SE VINIERONA JUGAR A SAN ANTONIO.

FRANCISCO HIDALGO RIVERA, ENTRENADOR DE TENIS DE CAMPO PRESENTA EL PLAN DE TRABAJO PARA LA SELECCIÓN DE TENIS DE BELEN JUEGOS NACIONALES POCOCI 2000.

MUNICIPALIDAD DE BELEN, PRESENTA EL PLAN DE RECOLECCION DE BASURA NO TRADICIONAL.

ESTHER MURILLO SANCHEZ, NOTA DE AGRADECIMIENTO POR LA AYUDA PRESTADA POR EL COMITÉ A SU HIJO ROGER ZAMORA MURILLO, PARA ASISTIR A LAS OLIMPIADAS ESPECIALES EN CAROLINA DEL NORTE, DISCIPLINA DE LA NATACION.

**CORRESPONDENCIA ENVIADA**

A QUIEN INTERESE, CONSTANCIA DE QUE EDSON FERNANDEZ ARTAVIA, NUMERO DE CEDULA 1-1021-443, COLABORO EN LA ORGANIZACIÓN DE LOS JUEGOS ESCOLARES DE BELEN EN LOS AÑOS 1997-1998.

DICTAMENES MEDICOS EXTENDIDO POR EL DOCTOR MURILLO CUZZA, DEL PROGRAMA JUEGOS NACIONALES Y DE LAS DISCIPLINAS SIGUIENTES:  
BALONCESTO MASCULINO, BALONCESTO FEMENINO, FUTBOL SALON, HALTEROFILIA, FUTBOL FEMENINO.



COMISION ADMINISTRADORA POLIDEPORTIVO, SE LE TRASLADA COPIA DE NOTA ENVIADA AL COMITÉ DE DEPORTES POR FRANCISCO ZUMBADO PARA HACER UNAS GESTIONES PARA UBICAR UNOS BANDERINES EN EL GIMNASIO DE BELEN.

COMITÉ DISTRITAL DE DEPORTES Y REC. LA RIBERA, INDICANDOLES QUE SE LE ENTREGARA LA SUMA DE 20 MIL COLONES PARA EL USO DEL FUTBOL DE VETERANOS DE LA RIBERA DE BELEN.

FILIAL DE FUTBOL FEMENINO DE BELEN, INFORMANDO QUE EL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y REC.DE HEREDIA ESTA SOLICITANDO EL PASE CANTONAL DE LA JUGADORA NATALIA MURILLO.

DR. GERARDO MURILLO CUZZA, SE LE DA EL PERMISO PARA ASISTIR A LOS JUEGOS PANAMERICANOS EN CANADA DEL 21 DE JULIO AL 07 DE AGOSTO, CON GOCE DE RECONOCIMIENTO ECONOMICO.

FILIAL DE HALTEROFILIA DE BELEN, INFORMANDO QUE EL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y REC.DE HEREDIA ESTA SOLICITANDO EL PASE CANTONAL DEL ATLETA ISAAC PORRAS

FRANCISCO ZUMBADO ARCE, SE LE INDICA QUE SE HA TRASLADADO NOTA DE LA SOLICITUD HECHA DEL TRAMITE DE BANDERINES DEL GIMNASIO A LA COMISION DE INSTALACIONES DEPORTIVAS.

### **CAPITULO 3 ACUERDOS**

CONFECCIONAR UN RETABLO CON EL AFICHE Y FOTO DEL NADADOR ROGER ZAMORA, PARA OBSEQUIARSELO Y COMUNICAR AL PERIODICO BELEN AL DIA LA IMPORTANCIA DE DEDICARLE UN ARTICULO EN SU PERIODICO

GUILLERMO VILLEGAS REALICE LAS RESPECTIVAS CONSULTAS SOBRE EL COSTO REAL DE LA CONFECCION DE LOS CHEQUES COMPROBANTES DE LA CUENTA CORRIENTE DEL BANCO CREDITO AGRICOLA DE CARTAGO.

COMUNICAR AL DIRECTOR DE LA ESCUELA MANUEL DEL PILAR QUE EL SEÑOR ALVARO OCAMPO HA SIDO CONVOCADO POR EL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES A 2 REUNIONES PARA TRATAR EL TEMA DE LOS JUEGOS ESCOLARES Y NO SE HA HECHO PRESENTE.

INFORMAR AL CONSEJO MUINICIPAL Y AL ALCALDE DE BELEN, QUE HA PARTIR DEL MES DE JUNIO DE 1999 SE CONTRATO COMO CONTADOR DEL COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES DE BELEN AL SEÑOR FRANCISCO PORRAS HERNANDEZ.

CITAR AL ENTRENADOR DE TENIS DE MESA HAROLD DIJEREZ AJUN PARA LA SESION DEL DIA 23 DE JULIO SE LE PREVIENE PARA QUE PRESENTE SU PLAN DE TRABAJO.

ROSARIO ALVARADO, SECUNDINO GUIDO, GUILLERMO VILLEGAS SERAN LAS PERSONAS QUE ASISTIRAN AL CURSO QUE IMPARTIRA INTEL.

### **CAPITULO 4: INFORME DE DIRECTIVOS**



**CAPITULO 5:  
ATENCION AL PUBLICO**

SE ATIENDE A ANA YANCI RODRIGUEZ Y ANETH FUNCIONARIAS DE LA MUNICIPALIDAD DE BELEN, QUIENES EXPLICAN EL PLAN DE RECOLECCION DE BASURA NO TRADICIONAL QUE SE LLEVARA A CABO EN BELEN LA SEMANA DEL 19 AL 28 DE JULIO EN SAN ANTONIO DE BELEN Y QUE LA ULTIMA VEZ QUE SE REALIZO FUE HACE 8 AÑOS.

**CAPITULO 6 :  
VARIOS**

FRANCISCO VENEGAS INDICA:

LA SEMANA PASADA NO ESTUVO EN LA SESION YA QUE ESTUVO UNOS DIAS DESCANSO. CONSULTA SOBRE LA REUNION CON LOS PROFESORES DE EDUCACION FISICA Y CON EL PROGRAMA INICIACION DEPORTIVA.

GUILLERMO LE INFORMA QUE SE PROGRAMO UNA REUNION PARA ESTE JUEVES PASADO Y QUE SOLO ASISTIO RAFAEL VARGAS, RICARDO CEDEÑO SE DISCULPO Y ALVARO OCAMPO NO SE HIZO PRESENTE.

CONSULTA SOBRE LOS JUEGOS COLEGIALES.

ALLAN ARAYA LE INFORMA QUE TENTATIVAMENTE SE PROGRAMARON PARA FINALES DE AGOSTO PERO EL DIRECTOR DEL LICEO QUEDO POR RATIFICAR LA FECHA PARA QUE NO CHOQUE CON ALGUN EVENTO COLEGIAL.

FRANCISCO RODRIGUEZ INFORMA:

QUE APORTARAN LA SUMA DE 20 MIL COLONES PARA LA COMPRA DE UN UNIFORME DEL EQUIPO DE FUTBOL QUE MANEJA OSCAR VILLEGAS, YA QUE TIENEN 6 NIÑOS QUE NO PUEDEN PAGAR PARTE DEL COSTO.

SOBRE EL DINERO QUE EL COMITÉ CANTONAL APORTA INDICA QUE SE HAN HECHO VARIOS VIAJES DE FOGUEO A SANTA ANA CO N LA IDEA DE FOGUEAR EL EQUIPO

CONSULTA SOBRE UNA NOTA QUE ENVIO OSCAR VILLEGAS SOLICITANDO UNAS REDES DE FUTBOL PARA LOS MARCOS DE LIGA MENOR DEL POLIDEPORTIVO.

SE LE INFORMA QUE ESA SOLICITUD LA HIZO CUANDO SE SOLICITARON LOS MARCOS Y QUE SE MANTENDRIA PENDIENTE.

CONSULTA SOBRE LA CELEBRACION DEL 25 ANIVERSARIO DEL COMITÉ DE DEPORTES, YA QUE ESTA INTERESADO EN LA REALIZACION DE LA CUADRANGULAR DE VETERANOS A FINALES DE JULIO.

SE LE INDICA QUE AUNQUE ROSARIO ALVARADO NO SE ENCUENTRA, SE PUEDE REALIZAR E INDICAR QUE ES PARA CELEBRAR ESTA FECHA, TAMBIEN EL COMITÉ PODRA APORTAR ALGUNA PREMIACION.

GUILLERMO VILLEGAS INDICA:

PRESENTA ALGUNAS COTIZACIONES PARA LA CONFECCION DE CHEQUES COMBROBANTES DE LA CUENTA DEL BANCO CREDITO AGRICOLA DE CARTAGO, ELLAS SON DE CARVATAJ



DE COSTA RICA S.A. 1000 FORMULAS A 49 COLONES CADA UNA, IMPRESOS ROJAS 1000 FORMULAS POR UN PRECIO DE 22.500 COLONES Y LAS PRESENTADAS ANTERIORMENTE POR FORCON SA.

INDICA QUE LOS INFORMES ECONOMICOS ESTAN AL DIA Y PRESENTADAS ANTE LA MUNICIPALIDAD DE BELEN.

PRESENTA UNAS COTIZACIONES DE ARCHIVOS PERO ESTAS NO REUNEN LAS ESPECIFICACIONES QUE SE NECESITAN DE ESE PRODUCTO EN EL COMITÉ.

MANIFIESTA QUE ESTA EN DESACUERDO COMO SE HA MANEJADO EL NOMBRAMIENTO DE HAROLD DIJERES COMO ENTRENADOR DE LA DISCIPLINA DEL TENIS DE MESA, CONSIDERA QUE ANTES DE EMPEZAR TENIA QUE PRESENTAR UN PLAN DE TRABAJO, YA QUE NO CONOCE EL TRABAJO QUE REALIZARA EN LAS ESCUELAS NI CUANTO SERA EL RECONOCIMIENTO QUE SE LE VA A ENTREGAR.

FRANCISCO RODRIGUEZ INDICA QUE SE LE CONVOQUE PARA LA PROXIMA REUNION

MIGUEL ALFARO LE INFORMA QUE SE LE APORTARAN 40 MIL COLONES MENSUALES Y EN CUANTO AL TRABAJO QUE HACIA ANTERIORMENTE EL DINERO QUE SE LE DABA ERA MUY POCO PARA QUE SE HICIERA CARGO DEL PROGRAMA JUEGOS NACIONALES Y EL DE INICIACION DEPORTIVA. AUN ASI ESTARIA DE ACUERDO QUE SE LE LLAME A LA PROXIMA SESION DEL COMITÉ PARA HABLAR CON EL Y QUE PRESENTE UN PROGRAMA DE TRABAJO. A SU VEZ INFORMA QUE SE LE HABLO DE EMPEZAR INMEDIATAMENTE YA QUE TENIAMOS LAS INSCRIPCIONES DE JUEGOS NACIONALES ENCIMA.

SE CIERRA LA SESION A LAS 9.15 P.M.

  
SR. MIGUEL ALFARO VILLALOBOS  
PRESIDENTE

  
SR. LUIS OCAMPO QUIROS  
SECRETARIO

**COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN**  
**SESION NUMERO 31-99**  
**23 DE JULIO DE 1999**

Miembros presentes:

Sr. Miguel Alfaro Villalobos	PRESIDENTE
Sr. Luis Ocampo Quiros	SECRETARIO
Sra. Rosario Alvarado González	VOCAL I
Sr. Francisco Venegas Murillo	VOCAL II

funcionario del comité:

Allan Araya González

Miembros ausentes:

Sr. Secundino Guido Darcia	VICEPRESIDENTE
Sr. Guillermo Villegas Chavarria	TESORERO
Sr. Francisco Rodríguez Delgado	VOCAL III ausencia justificada

