

COMITÉ CANTONAL DE DEPORTES Y RECREACION DE BELEN
SESION ORDINARIA NUMERO 04-2.001
23 DE ENERO DEL 2.001
HORA 5:30

Miembros presentes:

Sr. Miguel Alfaro Villalobos	PRESIDENTE
Sr. Edwin Solano Vargas	VICEPRESIDENTE
Sr. Juan Manuel González Zamora	VOCAL
Sr. Miguel Zumbado Mora	

Funcionarios del comité:

Angélica Venegas Venegas	AREA ADMINISTRATIVA
--------------------------	---------------------

CAPITULO 1:

Lectura y aprobación del acta 03-2.001 correspondiente al día 16 de enero del 2.001.

CAPITULO 2:**CORRESPONDENCIA RECIBIDA:**

- 1- El señor Germán Delgado Sanabria envía nota solicitando las vacaciones correspondientes al periodo 2.000, las cuales las empezará a disfrutar el día lunes 29 de enero, regresando hasta el día 15 de febrero del presente año.

ACUERDO 2.1:

Se acuerda en firme nombrar al área administrativa y al señor Miguel Alfaro para realizar los trámites respectivos para el inicio de las vacaciones a partir del día lunes 29 de enero, del señor Germán Delgado Sanabria.

- 2- Se recibe nota del señor Víctor Villegas Murillo de la Comisión Organizadora del intercambio cultural, solicitando el préstamo de 20 colchonetas y la donación de unas bolas de fútbol para los visitantes indígenas de la Reserva de Talamanca, que se estarán hospedando en el teatro el Nacimiento.

ACUERDO 2.2:

Se acuerda en firme facilitarles a la Comisión Organizadora del intercambio cultural, 20 colchonetas y donarles tre bolas de fútbol para que se le entreguen a los indígenas visitantes de la Reserva de Talamanca, para el próximo sábado 27 de enero del presente año.

- 3- El señor Guillermo Villegas Chavarría, representante de la Comisión pro-construcción del Boulevard de la Ribera de Belén, solicita que el CCDRB envíe nota al a Municipalidad de Belén autorizando la compra directa de los materiales del proyecto del boulevard según la lista enviada.

ACUERDO 2.3:

Se acuerda remitir nota a la Comisión de Instalaciones Deportivas, ya que el dinero destinado a materiales se encuentra en el presupuesto de dicha Comisión, pues ellos presupuestaron la ayuda.



**CAPITULO 3:
CORRESPONDENCIA ENVIADA:**

- 1- Se envió nota a las asociaciones deportivas solicitando que envíen un estimado de atletas participantes en los Juegos Deportivos Nacionales ICODER 2.001, así como el costo de los uniformes de competición. Además se les informó acerca del trámite del presupuesto 2.001 ante la Contraloría General de la República, por lo que es urgente la legalización de las asociaciones.

**CAPITULO 4:
INFORME DE AREA TECNICA**

No hubo

**CAPITULO 5:
INFORME AREA ADMINISTRATIVA**

No hubo

**CAPITULO 6:
OTROS ACUERDOS**

- 1- Se acuerda en firme citar a reunión a los presidentes de las distintas asociaciones deportivas que participarán en los próximos Juegos Deportivos Nacionales ICODER 2.001, para tratar el asunto de los patrocinios, la misma se realizará el día jueves 25 de enero a las 6:30 p.m.
- 2- Se acuerda solicitar cotizaciones de 250 buzos, para los Juegos deportivos Nacionales ICODER 2.001.
- 3- Se acuerda que la página del periódico Belén al Día de este mes, sea utilizada para informar al pueblo belemita que para los próximos Juegos Deportivos Nacionales, Belén será la sede oficial de Fútbol y Voleibol, en las ramas femenino y masculino.
- 4- Se acuerda buscar a una persona que se encargue de la venta de espacios publicitarios, en los comercios del cantón.
- 5- Se acuerda solicitar la donación de folders con el logo, así como stickers de los Juegos Deportivos Nacionales, para las visitas que se estarán realizando,
- 6- Se acuerda pagar a hacer dos mantas de bienvenida a los XXIII Juegos Deportivos Nacionales Belén 2.001, para ubicarlas en la entrada al cantón. Además se analizará la posibilidad de pintar un mural.
- 7- Se acuerda nombrar al señor Edgar Murillo Campos, miembro del Comité Organizador de Juegos Nacionales de Belén.



8- Se acuerdan los siguientes pagos:

CNFL	¢24.795.00	ck 899
CCSS	¢79.585.25	ck 900
Allan Araya Gonzalez	¢70.322.85	ck 901
Antonio Vasquez Castillo	¢37.196.25	ck 902
German Delgado Sanabria	¢37.196.25	ck 903
Angélica Venegas Venegas	¢52.194.10	ck 904

**CAPITULO 7:
VARIOS:**

No hubo

**CAPITULO 8:
INFORME DE DIRECTIVOS**

- 1- El señor Miguel Alfaro Villalobos informa acerca de:
a- Juegos Nacionales:

El equipo de fútbol clasificó, le corresponde jugar el próximo sábado ante Siquirres en el polideportivo de belén, a las 11 a.m.

Los atletas de Atletismo asistieron a eliminatorias en Pococí el fin de semana, aún no se tienen los resultados.

Las eliminatorias de ciclismo fueron trasladadas, ya que se presentó un inconveniente por el pago de una póliza.

En Ajedrez, se ganó la apelación.

**CAPITULO 9:
MOCIONES**

No hubo

**CAPITULO 10:
ATENCION AL PUBLICO**

No hubo

SE CIERRA LA SESION A LAS 8.00 pm


**MIGUEL ALFARO VILLALOBOS
PRESIDENTE**




**JUAN MANUEL GONZALEZ
VOCAL**

